



MC-DUR 1800

Powłoka z żywicy epoksydowej o wysokiej odporności chemicznej

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, barwna powłoka z żywicy epoksydowej do zastosowania w przemyśle
- Powłoka o podwyższonej odporności mechanicznej oraz chemicznej
- Możliwość wykonania wersji gładkiej, antypoślizgowej oraz antyelektrostatycznej
- Materiał do wykonania systemu łączącego cechy antypoślizgowości i antyelektrostatyczności

Zakres zastosowania

- Powłoka o bardzo wysokiej odporności na agresję chemiczną dla podłoża mineralnych
- Powłoka ochronna wód gruntowych (zgodnie §62 WHG)
- Do zastosowania w przemyśle i podobnych obszarach
- REACH - oczekiwane scenariusze ekspozycji: czasowa inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Gruntowanie

MC-DUR 1200 VK, patrz: karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

Szpachlowanie i wypełnienie ubytków

Szpachlowanie i wypełnienie ubytków wykonuje się żywicą MC-DUR 1200 VK zmieszaną z suchym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,1÷0,3 mm). Patrz karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

Warstwa szpachlowa stosowana pod powłokę MC-DUR GLW nie powinna być zasypywana piaskiem. Należy przestrzegać czasów pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi.

Nanoszenie

Materiał MC-DUR 1800 powinien być nakładany po 12 godzinach, ale nie najpóźniej niż w ciągu 24 godzin po aplikacji warstwy szpachlowej, za pomocą gumy, pacy lub rakli, a następnie musi zostać odpowietrzony wałkiem kolczastym. Jako powłokę ochronną wód gruntowych przy nie wymaganej antyelektrostatyczności należy stosować odmianę MC-DUR 1800 FF (bez włókien przewodzących). Do warstw o grubości powyżej 1 mm powinien MC-DUR 1800 FF zostać wymieszany z suchym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1÷0,3 mm) w proporcjach wagowych 1:0,5. Na koniec jeszcze świeże powierzchnie powinny zostać odpowietrzone krzyżowo wałkiem kolczastym. W celu uzyskania powierzchni antypoślizgowych, należy świeżo naniesioną warstwę żywiczną posypać suchym ogniowo kruszywem kwarcowym (np. 0,2÷0,7 mm lub większym) z nadładkiem (ok. 5÷6 kg). Po stwardnieniu powłoki, pozostały piasek należy usunąć i wykonać powłokę zamykającą, którą nanosi się twardą gumą.

Powłoka antyelektrostatyczna

Po czasie oczekiwania wynoszącym co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 24 godziny po nałożeniu zaprawy szpachlowej, należy połączyć ze sobą punkty uziomu (MC-Earth Kit) w maksymalnej odległości 15 m. Potem może zostać nałożona warstwa przewodząca z materiału MC-DUR GLW (patrz karta informacji technicznych „MC-DUR GLW”). Powłoka MC-DUR 1800 może zostać wykonana o maksymalnej grubości 2 mm (max. 2,7 kg/m²). W przypadku powłoki antyelektrostatycznej i jednocześnie antypoślizgowej prosimy zasięgnąć porady u Doradcy Technicznego.

Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Przy nanoszeniu materiału na powierzchnie pochyle i pionowe należy zastosować MC-DUR 1800 z dodatkiem 3÷5% (wagowo) stabilizatora MC-Stellmittel TX 19.

Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, prosimy zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli. Intensywnie farbiące substancje mogą pozostawiać plamy na powłoce ochronnej, jeśli nie zostaną szybko usunięte (np. kawa, herbata, czerwone wino etc). Dlatego też zalecane jest szybkie usuwanie.

**Właściwości techniczne MC-DUR 1800**

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	5 : 1	żywica : utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,48	-
Lepkość	mPa·s	ok. 5.000	przy 20°C i 50% wzgl. wilgotności powietrza
Czas obróbki	minuty	ok. 20	przy 20°C i 50% wzgl. wilgotności powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	po ok. 12	przy 20°C i 50% wzgl. wilgotności powietrza
Pełne obciążenie	dni	po 7	przy 20°C i 50% wzgl. wilgotności powietrza
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ²	ok. 80	po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	ok. 40	po 7 dniach
Warunki obróbki	°C % K	≥10 - ≤30 ≤ 85 3	temperatura powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powietrza powyżej temperatury punktu rosy
Zużycie (MC-DUR 1800)	kg/m ²	min. 2,0 max. 3,0	1,3 mm grubość powłoki do 2,0 mm grubość powłoki
(MC-DUR 1800 TX)	kg/m ²	0,6	na każdy cykl roboczy

* temperatura poniżej 10°C w kombinacji ze względną wilgotnością powietrza poniżej 80% podczas fazy twardnienia może doprowadzić do niekorzystnych zmian w kolorze i połysku powłoki ochronnej i do silniejszego przywierania do niej zabrudzeń.

Cechy produktowe MC-DUR 1800

	MC-DUR 1800	MC-DUR 1800 TX
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/AII/j (550/500 g/l) < 500 g/l VOC	RL2004/42/EG/AII/j (550/500 g/l) < 500 g/l VOC
Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U	
Kolory standardowe	MC-grau (szary), ok. RAL 7032 Pozostałe kolory dostępne po uzgodnieniu	
Forma dostawy	Pary pojemników 12 kg + 30 kg	
Składowanie	Okolo 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych warunkach (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!	
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań.	

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z tworzyw sztucznych i żywic reaktywnych”. GISCODE: RE1

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 10/17. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.